

团体标准

T/CAAMM XXXX—202X/T/NJ XXXX—202X

大白菜种子联合收获机

Combine harvester for Chinese Cabbage Seeds

(公示稿)

202X-XX-XX 发布

202X-XX-XX 实施

中国农业机械工业协会
中国农业机械学会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的提出和发布单位不承担识别专利的责任。

本文件由中国农业机械工业协会和中国农业机械学会联合提出。

本文件由中国农业机械工业协会归口。

本文件起草单位：河南科技大学、青岛农业大学、河北星诺机械制造有限公司、洛阳理工学院、江苏大学、洛阳海有源农机有限责任公司。

本文件主要起草人：王升升、解晓琳、姬江涛、金鑫、刘星弈、卢梦晴、杨然兵、李国莹、王荣先、左志宇、陈盼、胡金鹏、谢小卫、徐祝欣。

本文件为首次发布。

大白菜种子联合收获机

1 范围

本文件规定了大白菜种子联合收获机的术语与定义、技术要求、试验方法、检验规则、标志、贮存等内容。

本文件适用于大白菜种子联合收获机，其他十字花科类蔬菜种子联合收获机可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期的对应版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191-2008 包装储运图示标志

GB/T 1147.1 中小功率内燃机 第1部分：通用技术条件

GB/T 4269.1-2000 农林拖拉机和机械、草坪和园艺动力机械 操作者操纵机构和其他显示装置用符号 第1部分：通用符号

GB/T 4269.2-2000 农林拖拉机和机械、草坪和园艺动力机械 操作者操纵机构和其他显示装置用符号 第2部分：农用拖拉机和机械用符号

GB/T 5262-2008 农业机械 试验条件测定方法的一般规定

GB/T 5667-2008 农业机械生产试验方法

GB/T 6979.2 收获机械 联合收割机及功能部件 第2部分：在词汇中定义的性能和特征评价

GB/T 8097-2008 收获机械 联合收割机 试验方法

GB/T 9480 农林拖拉机和机械、草坪和园艺动力机械 使用说明书编写规则

GB 10395.1 农林机械安全 第1部分 总则

GB 10395.7 农林拖拉机和机械 安全技术要求 第7部分：联合收割机、饲料和棉花收获机

GB 10396 农林拖拉机和机械、草坪和园艺动力机械 安全标志和危险图形 总则

GB/T 13306-2011 标牌

GB/T 14248-2008 收获机械 制动性能测试方法

GB 16151.12-2008 农业机械运行安全技术条件 第12部分：谷物联合收割机

GB 20891 非道路移动机械用柴油机排气污染物排放限值及测量方法（中国第三、四阶段）

JB/T 6268-2015 自走式收获机械 噪声测定方法

JB/T 6287-2008 谷物联合收割机 可靠性评定试验方法

JB/T 9832.2 农林拖拉机及机具 漆膜 附着性能测定方法 压切法

3 术语和定义

下列术语定义适用于本文件。

3.1

割茬高度 stubble length
割茬指大白菜种子植株被收割之后残留在地表的部分。割茬高度指割茬直立条件下的高度。

3.2

机体损失 process loss
在完成脱粒、分离和清选之后，夹带在茎秆、果荚、颖壳中的籽粒和未脱净果荚中籽粒之和。
注：机体损失包括夹带损失、未脱净损失和清选损失。

3.3

割台损失 gathering loss
由割台或其他喂入装置碰落至机体外部造成的损失。

3.4

底荚高度 legumen nadir height
大白菜种子植株最下面的一个荚的荚柄处至地面的距离。

3.5

离地间隙 ground clearance
大白菜种子联合收获机机体最低点与地面间的垂直距离，单位为毫米（mm）。

4 技术要求

4.1 大白菜种子联合收获机应按照规定程序批准的产品图样和技术文件制造。

4.2 作业性能指标

在使用说明书规定的作业速度下，并符合 5.3.1.1 的作业条件下，大白菜种子联合收获机作业性能指标应符合表 1 的规定。

表1 作业性能指标

项目	指标
脱净率（%）	≥98
含杂率（%）	≤2
种子损伤率（%）	≤0.5
清种率（%）	≥98

4.3 可靠性

大白菜种子联合收获机的平均故障间隔时间不小于50h，有效度不小于93%。

4.4 安全要求

- 4.4.1 对操作者存在或有潜在危险的部位（如正常操作时必须外露的功能件，防护装置的开口处和维修保养时有危险的部位）应在明显位置固定耐久的安全标志。安全标志应符合GB 10396的规定。
- 4.4.2 大白菜种子联合收获机应有独立的行车制动装置，以最高行驶速度的75%速度制动时，制动距离不大于5m，且后轮不应跳起。
- 4.4.3 大白菜种子联合收获机应有独立的驻车制动装置，驻车制动装置锁定手柄或踏板必须可靠，没有外力不能松脱。轮式在坡度为20%、履带式在坡度为25%的纵向干硬坡道上能可靠停住。
- 4.4.4 安全结构要求应符合GB 10395.1和GB 10395.7的有关规定。
- 4.4.5 大白菜种子联合收获机噪声应符合表2的规定。

表 2 噪声要求

机 型	驾驶员耳旁噪声/dB (A)
封闭驾驶室	≤90
无驾驶室或简易驾驶室	≤95

4.4.6 大白菜种子联合收获机至少应安装上下部位前照灯、转向灯、示廓灯或标识、制动灯、倒车灯、警示灯、牌照灯、仪表灯、反光标志，且显示正常。

4.4.7 大白菜种子联合收获机光、声信号指示、监视系统（如：转向、燃油表、水温表、电压表、机油压力警告灯、关机指示灯、倒车声响装置、慢速标识、回复反射器、粮箱满载光声提示信号等）应齐全，反应灵敏，工作正常。

4.5 部件要求

4.5.1 配套动力

4.5.1.1 配套动力必须保证大白菜种子联合收获机正常作业，并应符合GB/T 1147.1的规定。

4.5.1.2 发动机起动应顺利平稳，在气温-5℃~35℃时，每次起动时间不大于30s。怠速和最高空转转速下，运转平稳，无异响，熄火彻底、可靠；在正常工作负荷下，排气烟色正常。

4.5.2 割台

4.5.2.1 在规定范围内机构调整应自如，并能可靠地固定在所需位置上。

4.5.2.2 大白菜种子联合收获机割台应做空运转试验，时间不少于30 min，空运转期间应无异常。

4.5.2.3 大白菜种子联合收获机割台升降应灵活、平稳、可靠，不得有卡阻等现象；提升速度不低于0.20 m/s，下降速度不低于0.15 m/s；静置30 min后，静沉降量不大于10 mm。在运输状态状况下，升降锁定开关应锁定牢固。

4.5.3 液压系统

4.5.3.1 液压系统各机构应工作灵敏，在最高压力下，元件和管路联结处或机件和管路结合处均不得有泄漏现象，无异常噪声和管道振动。

4.5.3.2 液压转向、操纵系统的压力应符合技术文件的要求。

4.5.4 润滑系统

4.5.4.1 润滑系统油路应安装牢固，接口及管路无泄漏和阻塞现象。

4.5.4.2 油泵压力、流量应符合设计要求，工作正常，必须保证大白菜种子联合收获机高速运转时的润滑油供应。

4.5.4.3 割台应采用强制润滑装置，底盘系统应采用集中润滑。

4.5.5 电气系统

4.5.5.1 电气装置及线路应完整无损，安装牢固，不得因振动而松脱、损坏，不得产生短路和断路。

4.5.5.2 开关、按钮应操作方便，开关自如，不应因振动而自行接通或关闭。

4.5.5.3 发电机技术性能应良好。蓄电池应能保持常态电压，电系导线应具有阻燃性能，所有电系导线均需捆扎成束，布置整齐，固定卡紧，接头牢靠并有绝缘套，在导线穿越孔洞时应设绝缘套管。

4.6 外观

涂层外观应色泽鲜明，平整光滑，无漏底、花脸、流痕、起泡和起皱，漆膜附着力不低于JB/T 9832.2中的Ⅱ级。

4.7 使用说明书

使用说明书的编制应符合GB/T 9480-2001的规定。

5 试验方法

5.1 被测参数准确度及仪器设备

仪器设备的量程、准确度能满足附录B规定。

5.2 技术参数核测

对样机的规格型号按附录C进行核对与测量，确定样机与技术文件规定的一致性。

5.3 性能试验

5.3.1 试验条件

5.3.1.1 作业条件

大白菜种子种植模式必须符合联合收获机收获的要求，作物的品种、产量应具有代表性，待收田块地表应较平坦，无沟渠、较大田埂，便于大白菜种子联合收获机通过，无法清除的障碍物应作出明显标记。

大白菜种子植株成熟度应适合机械化收获，底荚高度不低于200mm，植株不倒伏，自然高度不超过1400mm，果荚含水率为8%~15%，籽粒含水率为12%~25%，茎秆含水率为20%~45%，切割面以上无杂草。

试验地宽度应至少是样机工作幅宽的5倍以上。

5.3.1.2 试验样机准备

试验样机按照使用说明书的规定进行调整和保养，达到正常作业状态后方可进行测试。

5.3.1.3 测区选择

测区长度20m，前端预备区长度不小于15m，以确保试验样机处于正常工作状态。

5.3.1.4 试验档位测定

试验档位应选择常用作业档，在满足额定喂入量的条件下，进行2个档位工况的测试。样机在每个行程测区内应保持满割幅作业，留茬高度一致。

5.3.2 田间调查

田间调查按GB/T 5262-2008中有关规定进行。调查的内容包括：环境温度、湿度、作物品种、种植方式、自然高度、作物成熟度、底荚高度、植株根部直径、植株冠状直径（大白菜种子植株在自然状态下，植株周边枝杈最外端间的水平距离）、倒伏程度、千粒质量、籽粒和茎秆含水率等。

5.3.3 作业性能指标测定

按 GB/T 8097-2008 的规定进行检测。

5.3.3.1 作业速度

$$V = 3.6 \times \frac{L}{T} \quad \dots\dots\dots (1)$$

式中：

V ——作业速度，单位为千米每小时（km/h）；

L ——测区长度，单位为米（m）；

T ——通过测区的时间，单位为秒（s）。

5.3.3.2 喂入量

$$Q = \frac{W_v}{T} \quad \dots\dots\dots (2)$$

式中：

Q ——喂入量，单位为千克每秒（kg/s）；

T ——通过测区的时间，单位为秒（s）；

W_v ——通过测区时接取的混合物总质量，单位为千克（kg）。

5.3.3.3 测区内平均产量

$$\bar{Q} = \frac{1000W}{BL} \dots\dots\dots (3)$$

式中：

\bar{Q} ——测区内作物平均产量，单位为千克每平方米 (kg/m²)；
 W ——测区内所接籽粒总质量，单位为克 (g)；
 L ——测区长度，单位为米 (m)；
 B ——平均实际割幅，单位为米 (m)。

5.3.3.4 含杂率

$$Z_Z = \frac{W_{XZ}}{W_{XI}} \times 100 \dots\dots\dots (4)$$

式中：

Z_Z ——含杂率，%；
 W_{XZ} ——样品中杂质质量，单位为克 (g)；
 W_{XI} ——出粮口取样质量，单位为克 (g)。

5.3.3.5 损伤率

$$Z_S = \frac{W_S}{W_X} \times 100 \dots\dots\dots (5)$$

式中：

Z_S ——损伤率，%；
 W_S ——出粮口取小样中损伤籽粒质量，单位为克 (g)；
 W_X ——出粮口取小样籽粒质量，单位为克 (g)。

5.3.3.6 脱粒机体损失率

$$S_t = \frac{W_w + W_f + W_q}{W} \times 100 \dots\dots\dots (6)$$

$$W = W_c(1 - Z_Z) + W_w + W_f + W_q \dots\dots\dots (7)$$

式中：

S_t ——脱粒机体损失率，%；
 W_w ——未脱净损失籽粒质量，单位为克 (g)；
 W_f ——分离损失籽粒质量，单位为克 (g)；
 W_q ——清选损失籽粒质量，单位为克 (g)；
 W ——测区内所接籽粒总质量，单位为克 (g)；
 W_c ——出粮口排出混合物总质量，单位为克 (g)。

5.3.3.7 割台损失率

$$S_g = \frac{W_{gs}(B \times L)}{W} \times 100 \quad \dots\dots\dots (8)$$

式中：

S_g ——割台损失率，%；

W_{gs} ——割台每平方米实际损失籽粒质量，单位为克（g）；

B ——平均实际割幅，单位为米（m）。

5.3.3.8 总损失率

$$S = S_t + S_g \quad \dots\dots\dots (9)$$

式中：

S ——联合收获机总损失率，%；

S_t ——脱粒机体损失率，%；

S_g ——割台损失率，%。

5.3.3.9 脱净率

$$Z_t = \left(1 - \frac{W_w}{W}\right) \times 100 \quad \dots\dots\dots (10)$$

式中：

Z_t ——脱净率，%；

W_w ——未脱净损失籽粒质量，单位为克（g）；

W ——测区内所接籽粒总质量，单位为克（g）。

5.3.3.10 清种率

$$Z_Q = \left(1 - \frac{C_g + C_t + C_s}{W}\right) \times 100 \quad \dots\dots\dots (11)$$

式中：

Z_Q ——清种率，%；

C_g ——割台体内残留籽粒质量，单位为克（g）；

C_t ——脱粒机体内残留籽粒质量，单位为克（g）；

C_s ——输送系统内残留籽粒质量，单位为克（g）；

W ——测区内所接籽粒总质量，单位为克（g）。

5.3.3.11 接样和样品处理按 GB/T 8097-2008 中 7.5、7.6 要求进行。同步接取每个行程出粮口、排草口、排杂口排出物，分别称其质量并记录。每个行程从出粮口排出物中随机取 5 个不少于 500g 的小样，用于检测脱粒质量。在对脱粒机体排出物进行清选分离处理时，未成熟籽粒和角果荚（籽粒不成形）不计入损失率计算。

5.3.4 驻车制动

驻车制动按 GB/T 14248-2008 的规定进行测定。

5.3.5 行车制动

行车制动按 GB/T 14248-2008 的规定测定冷态制动距离 3 次，计算其平均值。

5.3.6 噪声

噪声按 JB/T 6268-2015 的规定进行测定。

5.3.7 割台升降速度测定

操纵割台升降控制阀手柄或操纵杆，使割台从最低位置提升到最高位置，然后再从最高位置下降到最低位置，测三次，分别记录割台提升和下降所需时间以及割台的最低和最高位置时离地高度。取其平均值。计算割台提升和下降速度。

5.3.8 割台静沉降测定

操纵割台控制阀手柄或操纵杆，使割台提升到最高位置，然后将发动机熄火，随即分别测量割台左、右最外缘某两点离地高度。静置 30 min 后，再次测量上述两点的离地高度，计算两者差值，取其平均值。

5.4 安全结构要求检查

按 GB 10395.1-2009、GB 10395.7-2006、GB 10396-2006 中的有关规定进行安全结构要求检查（见附录 A）。

5.5 生产查定

5.5.1 大白菜种子联合收获机生产查定应不少于连续 3 个作业班次，每班不少于 6h 作业时间，记录大白菜种子联合收获机作业时间，收获面积、耗油量、故障情况，整理汇总，计算纯工作小时生产率和燃油消耗率、燃油消耗量、作业小时生产率。生产试验的时间分类、纯工作小时生产率和燃油消耗率的计算按照 GB/T 5667-2008 中的有关规定进行。

5.6 可靠性评价

5.6.1 评价方法

按 JB/T 6287-2008 的相关规定进行可靠性试验，可靠性试验时间不少于 120 h；依据试验结果进行可靠性评价。

5.6.2 评价标准

5.6.2.1 致命故障

——导致功能完全丧失或造成重大经济损失的故障，如整机烧毁。

——危及作业安全，导致人身伤亡或引起重要总成（系统）报废的故障，如发动机报废或转向、制动系统完全失灵。

5.6.2.2 严重故障

a) 导致功能严重下降，如因发动机功率下降，导致风机转速大幅度下降，损失显著增加。

b) 主要零部件损坏，有以下情况：

1) 重要的独立部件，如发动机的增压器、液压系统的多路阀和双联泵等损坏；

2) 重要总成的内部零部件，即发动机和前桥传动的内部零部件，如发动机曲轴、活塞、缸套和轴瓦、变速箱齿轮、离合器分离轴承和分离爪。

在正常作业条件下，因监视仪表失灵引起工艺性堵塞，其一次排除时间超过 4h 时，按一次严重故障计。发生堵塞频次较多，难以正常工作时（一天内排除时间累计超过 4h），也按一次严重故障计。

5.6.2.3 一般故障

——造成功能下降或损失增加，但通过调整、更换机器外部易拆卸的零件、次要的小部件以及一般标准件，如更换链轮、一般传动带或轴承等，便可修复。

——冲压零部件（运动件）开焊，不危及人身安全和结构性能的损坏。

5.6.2.4 轻微故障

——引起操作人员（驾驶员）操作不便，但不影响工作的故障，如因制动液压缸渗漏增加了驾驶员操作手柄的次数；

——可在较短的时间内用随车工具排除、更换外部易损坏或采取应急措施修复的故障。

5.6.2.5 评价指标

在生产试验或生产查定中如果发生致命故障，可靠性试验结果视为不合格。

a) 平均故障间隔时间：

$$MTBF = \frac{\sum T_i}{\sum r} \quad \dots\dots\dots (13)$$

式中：

MTBF——平均故障间隔时间，单位为小时（h）；

T_i ——大白菜种子联合收获机的作业时间，单位为小时（h）；

r ——大白菜种子联合收获机的故障个数，个。

b) 有效度：

$$A = \frac{\sum T_i}{\sum T_i + \sum T_r} \quad \dots\dots\dots (14)$$

式中：

A ——有效度，%；

T_r ——大白菜种子联合收获机故障排除修复时间，单位为小时（h）；

6 检验规则

6.1 出厂检验

产品出厂前必须经检验部门按4.5~4.7检验合格，并附有产品合格证方能出厂。

6.2 型式检验

6.2.1 有下列情况之一时，应进行型式检验：

- a) 新产品或老产品转厂生产的试制定型鉴定；
- b) 正式生产后，如产品结构、材料、工艺有较大改变，可能影响产品性能时；
- c) 国家质量技术监督机构提出进行型式检验要求时。

6.2.2 抽样方法

抽取的样机应是抽样前12个月内生产的合格产品。抽样母体量应不少于5台，样品不少于1台，采用随机抽样方法。在销售部门抽样时，母体量不受此限。

6.2.3 检验项目分类

型式检验项目应覆盖标准中的全部检验要求。

6.2.4 判定规则

抽样检验的合格判定按表4规定进行，表中AQL为可接收质量限，Ac为接收数，Re为拒收数。被检样品的A、B各类项目不合格数均不超过相应的可接收质量限，方可判定被检样机合格，否则判定为不合格。

7 标志、贮存

7.1 标志

在产品的明显位置设置标牌，并符合GB/T 13306-2011的规定，标牌的内容至少包括以下内容：

- a) 产品的型号、名称及产品标准编号；
- b) 幅宽、配套功率；
- c) 制造国、企业名称及详细地址；

d) 制造日期及出厂编号。

7.2 贮存

在干燥、通风的仓储条件下，制造厂应保证大白菜种子联合收获机及其备件、附件、随机工具的防锈，有效期自出厂之日起不少于12个月。露天贮存应有防雨、防水、防锈等措施。

表 3 检验项目分类表

项目分类		检验项目		对应条款号	
类	项				
A类	1	安全要求	安全结构要求检查		4.4.4、附录A
	2		安全标志		4.4.1
	3		行车制动	装置	4.4.2
				性能	
	4		驻车制动	装置	4.4.3
				性能	
	5		动态环境噪声		4.4.5
	6		驾驶员位置处噪声		4.4.5
	7	灯光信号要求		4.4.6、4.4.7	
	8	平均故障间隔时间		4.3	
	9	脱净率		表1	
	10	含杂率		表1	
B类	11	种子损伤率		表1	
	12	清种率		表1	
	1	部件质量		4.5	
	2	外观		4.6	
	3	产品标牌内容		7.1	
	4	使用说明书		4.7	

表 4 抽样判定表

不合格分类	A	B
项目数	12	4
AQL	6.5	25
Ac Re	0 1	1 2
注：购货单位检测产品质量时，抽样方法及可接收质量限AQL值由供需双方协商确定。		

附 录 A
(规范性附录)

大白菜种子联合收获机安全结构要求检验项目

表A.1 安全结构检查项目

序号	检验项目	合格指标说明		检测结果		
				防护情况	防护距离	结构
1	危险运动件安全防护	各轴系、带轮、链轮、胶带和链条等运动件（对操作者无危害时可除外）应有防护装置，且防护装置的结构和危险件的安全距离应符合GB 10395.1-2009中有关规定	带轮、链轮			
			胶带、链条			
			各部位裸露的轴头			
			风扇			
2	安全标志	对操作者存在或有潜在危险的部位（如正常操作时必须外露的功能件，防护装置的开口处和维修保养时有危险的部位）应固定耐久的安全标志，安全标志应符合GB 10396的规定				
3	灭火器检查	必须在易于取卸的位置上配备有效的灭火器，并在使用说明书中说明灭火器是操作者首先考虑到的保护工具，说明其使用方法及放置位置				
4	收获工作部件固定机械机构检查	联合收获机应设置将割台保持在提起位置的机械装置，使用说明书中应给出该装置的使用方法，发动机熄火后，控制机构应保持割台不降落				
5	挤压和剪切部位检查	操作者坐在座位上，手或脚触及范围内不应有剪切或挤压部位。如果座位后部相邻部件具有光滑的表面、座位靠背各面交界无棱边，则认为作为靠背和其后部相邻部件间不存在危险部位				
6	座位尺寸及座位位置调整	座位的位置应舒适、可调，座位尺寸应符合GB 10395.7—2006 中图 2 的规定	座位前宽 $\geq (150+150)$ mm			
			座位宽 ≥ 450 mm			
			靠背斜高 ≥ 260 mm			
			座位高500mm~600mm			
		座位的调整应不使用工具手动进行，垂直方向的最小调整量为 ± 50 mm。垂直方向调整和水平纵向调整应能独立进行	垂直方向			
			水平纵向			
7	方向盘位置和安全间隙检查	方向盘应合理配置和安装，使操作者在正常操作位置上能安全方便的控制和操作收获机；方向盘轴线最好位于座位中心轴线上，任何情况下偏置量均应不大于50 mm。固定部件和方向盘之间的间隙应符合GB 10395.7-2006中图 1 的规定。方向盘最大自由行程为30°	方向盘偏置量			
			最大自由行程			

8	操纵装置 操纵符号安 全间隙检查	大白菜种子联合收获机的操纵符号应固定在相应的操纵装置附近，它们的位置应符合GB/T 4269.1-2000和GB/T 4269.2-2016规定的清晰耐久符号标出，或用适合操作者的文种描述	
		操纵力 $\geq 50\text{N}$ 时， $\geq 50\text{ mm}$	
		操纵力 $< 50\text{N}$ 时， $\geq 25\text{mm}$	
9	收获机工 作部件升降 控制机构	控制机构应有保护或定位措施，防止误操作引起部件危险地移动	
10	机构的分 离和清理检 查	维修和保养期间，意外移动会产生潜在挤压和剪切运动的机构，应留在适当间隙或进行防护或设置挡板	
11	液体排放 点位置检查	发动机油（燃油、润滑油等）和液压油的排放点应设置在离地面较近处	
12	蓄电池位 置检查	蓄电池应设置于便于保养和维修的位置处，电器件、电瓶的非接地端应进行防护，以防止与其意外接触及与地面形成短路	

附 录 B
(资料性附录)
被测参数准确度要求

表 B.1 被测参数准确度要求

序号	参数名称		测量范围	测量准确度要求
1	长度		0 m ~ 5 m	± 1 mm
			≥5m	± 5 mm
2	噪声		37 dB ~ 130 dB (A)	±0.5 dB (A)
3	质量	接取样品	0 g ~ 5000 g	±0.5 g
		接取分离及清选样品	0 g ~ 6000 g	±0.1 g
		损失籽粒		
4	时间		0 h ~ 24 h	± 1 s/d
5	温度		0 ℃ ~ 50 ℃	± 1 ℃
6	湿度		0% ~ 100%	± 5%
7	风速		0 m/s~5 m/s	± 0.1 m/s

附 录 C
(资料性附录)
产品规格确认表

表 C.1 产品规格确认表

序号	项目	技术文件规定值	测量值	验证
1	产品规格型号			核对
2	外形尺寸（长×宽×高）/（mm）			测量
3	整机质量/（kg）			测量
4	发动机功率/（kW）			核对
5	发动机额定转速/(r/min)			核对
6	收割行驶速度/(km/h)			测量
7	收割幅宽/行（m）/（行）			核对
8	最小转弯半径/（m）			测量
9	运输行驶速度/(km/h)			测量
10	最小离地间隙/（mm）			测量
11	适应收割行距/（mm）			测量
12	轮胎/履带型号			核对
13	轮胎/履带型号			核对
