

团 体 标 准

T/CAAMM xxxx—20xx

玉米去雄机作业技术规范

Technical specification for operation of corn detasseling machine

(征求意见稿)

202x-xx-xx 发布

202x-xx-xx 实施

中国农业机械工业协会 发 布

目 次

前言II

1 范围.....1

2 规范性引用文件.....1

3 术语和定义.....1

4 基本要求.....1

5 作业程序.....2

6 作业质量.....2

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国农业机械工业协会提出。

本文件由中国农业机械工业协会归口。

本文件起草单位：酒泉奥凯种子机械股份有限公司、甘肃省农业机械化技术推广总站、。

本文件主要起草人：贾峻、侯景僊、杨婷、郑舒雅、李兴凯、贾莉、付秋峰。

本文件为首次发布。

玉米去雄机作业技术规范

1 范围

本文件规定了玉米去雄机械化作业的基本要求、作业程序和作业质量等内容。
本文件适用于制种玉米去雄机的作业。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期的对应版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 17315 玉米种子生产技术操作规程

DG/T 273 去雄机

3 术语和定义

3.1

去雄

进行植物品种间有性杂交时，为防止自交保证杂交以获得具有杂交优势的种子，而除去母本雄穗的技术措施。

3.2

去雄率

去除雄穗的株数与应去除雄穗总株数之比，用百分数表示。

3.3

伤株率

去除的雄穗附带叶片数大于4片的株数、茎秆折断的株数之和与应去除雄穗总株数之比，用百分数表示。

4 基本要求

4.1 机具人员

4.1.1 机具性能应满足玉米去雄机技术要求和安全要求。

4.1.2 机具在正式作业前应按农艺要求设置或调整工作参数，并按其使用说明书规定调整至最佳工作状态。

4.1.3 机组操作人员应是专业人员或经过专业培训具备相关资格要求的人员。

4.1.4 操作人员不应在酒后或身体过度疲劳状态下操作机具作业。

4.1.5 作业时，作业人员应随时观察机具作业状态，如有异常应停机检查并排除故障。

4.2 作业条件

4.2.1 制种玉米播种时，严格根据去雄机操作时行间可调整范围，确定播种行距、株距、播种深度、父母本行比等农艺参数，防止行距不合适而影响去雄机的使用。

4.2.2 制种玉米播种和去杂作业应符合 GB/T 17315 的要求。

4.2.3 去雄机作业地势应平坦，作物长势较均匀，无倒伏，自然株高差不大于 35cm。

4.2.4 根据父母本雄穗的生长情况，提前编排母本去雄时间、去雄顺序，并加强与抽雄机操作人员沟通。

4.2.5 在玉米制种田母本天花开始露出苞叶（摸苞带叶，一般带 1~3 片叶）时进行去雄作业。

4.2.6 去雄作业应在作物玉米秸秆含水率为 30%~60%的条件下进行。

4.2.7 母本的杂株应在去雄前完全去除。

5 作业程序

5.1 作业前

5.1.1 根据地块形状和父母本雄穗的生长情况，规划作业路线，保证作业行车方便，空行程短。

5.1.2 作业前，检查机具各个部件的完整性，特别是传感器是否损坏或有无灰尘，按使用说明书的规定进行调整和保养，同时检查各联结件和紧固件，不得有松动现象。

5.1.3 启动发动机，起动操纵杆看是否灵敏。去雄开始前应鸣笛，确保机下机前无人。

5.1.4 正式作业前要进行试作业，认真检查去雄机各部件工作情况及作业质量，发现问题立即解决，直到符合作业要求。

5.2 去雄作业

5.2.1 去雄机作业时，机手要严格按照编排的去雄顺序进行去雄作业，并按照制种玉米种植参数，调整抽雄轮行间距离和抽雄高度，确保去雄质量。

5.2.2 当机具发生堵塞或其他异常情况时，应立即停机检查处理，清除故障、装好防护装置后再开机。机具在运转时禁止排除故障。

5.2.3 驾驶员每 2 小时轮换，每位驾驶员上机操作最长时间不得超过 4 小时。

5.2.4 去雄作业应在制种田内母本植株散粉前完成。

5.2.5 去雄机结束作业后，第一时间仔细检查漏抽、抽断的植株，及时清理，并进行复查。

5.2.6 去雄机结束作业后，拔除的雄穗应及时带出制种田并进行有效处理。

5.2.7 机械去雄两天后，需人工进行二次复查，将去雄机未抽出的雄穗进行及时去除。

5.3 机具维护与保养

5.3.1 机具每作业期完毕后，应按使用说明书要求进行维护保养。

5.3.2 机具维护保养后，应妥善存放。

6 作业质量

6.1 作业质量指标

玉米去雄机的作业质量指标应符合表1的规定。检查方法按照DG/T 273中5.3.3条款规定进行。

表1 制种玉米去雄机作业质量指标

项目	指标
去雄率， %	≥85
伤株率， %	≤4
